

## novatic Yachtlack KD56

### Produktbeschreibung:

Hochglänzender, leicht verarbeitbarer, seewasserbeständiger Klarlack für außen und innen auf Alkydharzbasis PU verstärkt. Er hat einen hervorragenden Verlauf, ein gutes Eindring- und Haftvermögen und ist hoch elastisch sowie gut füllend und alkoholbeständig.

### Anwendungsbereiche:

Klarlack für innen und außen im Überwasserbereich.

### Farbtöne:

- farblos

### Technische Daten:

Flammpunkt:	> 23 °C
Viskosität:	ca.120-130sek. DIN 4mm / 20°C
Dichte:	ca. 0,90 g/ml
Volumenfestkörper:	ca. 53 %
Glanzgrad (60°):	glänzend
Ergiebigkeit (theor.):	Der Verbrauch ist abhängig von der Holzart und ist daher entsprechend DIN 53220 am Objekt zu ermitteln
VOC - Wert:	max.499 g/l
Temperaturbeständigkeit:	max. + 80°C trockene Wärme

### Trockenzeiten:

staubtrocken:	nach ca. 30 min.
griffest:	nach ca. 3 Stunden
überarbeitbar:	nach ca. 10 Stunden

Die angegebenen Werte beziehen sich auf eine Trockenschichtdicke von 40 µm bei +20°C und eine relative Luftfeuchtigkeit von 65%.

### Verarbeitungstemperaturen / Luftfeuchtigkeit

Die Untergrundtemperatur muss mindestens +5°C bis max. +35°C, damit Kondensation vermieden wird. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht mehr als 85% betragen.

### Verdünnung:

Beim Streichen und Rollen wird unverdünnt gearbeitet.  
Grundanstrich mit max. 5 novatic Terpentinersatz VK51 verdünnen.  
Zwischen- bzw. Schlussanstrich unverdünnt verarbeiten.

### Folgebeschichtungen:

Außenanstrich: novatic Holzschutzgrund, 2-3 Anstriche novatic Yachtlack

### Untergrundvorbehandlung:

Die Oberfläche muss frei von Verunreinigungen wie z.B. Öl, Salz und Feuchtigkeit sein.

## novatic Yachtlack KD56

### Applikationsdaten:

Streichen/Rollen: Die Verarbeitung erfolgt in Lieferform.

Spritzen (pneumat.): In der Regel in Lieferform, falls erforderlich können max. 5 Gew.- % novatic Terpentin-Ersatz VK51 zugesetzt werden.

Mindestdruck: 3,5 – 4 bar (je nach Typ und Ausführung der Spritzpistole)  
Düse: 0,7 – 1,6 mm (je nach Typ und Ausführung der Spritzpistole)

Spritzen (Airless): Düse: 0,28 – 0,33 mm  
Druck: mind. 180 bar

Zwischen jedem Arbeitsgang ist ein Zwischenschliff mit feinem Schleifpapier durchzuführen.

### Lagerung und Kennzeichnung nach der Gefahrstoffverordnung/ Betriebssicherheitsverordnung:

Kindersicher, kühl und trocken lagern. Gebinde nach Gebrauch gut verschließen. Die sonstige Kennzeichnung nach der aktuell gültigen Gefahrstoffverordnung ist den zugehörigen Sicherheitsdatenblättern und Etiketten zu entnehmen.

### Lagerfähigkeit:

Ca. 24 Monate bei sachgemäßer Lagerung von +5°C bis +25°C der nicht angebrochenen Gebinde.

### Sicherheits- und Schutzmaßnahmen:

Bei der Verarbeitung sind die berufsgenossenschaftlichen Regeln für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit BGR 500, Kapitel 2.29, sowie die aktuellen EG Sicherheitsdatenblätter, zu beachten. Im flüssigen Zustand sind die Produkte wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in Gewässer gelangen.

Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Im Innenbereich für gute Belüftung sorgen. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Gebinde restlos entleeren. Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Im Innenbereich für ausreichend Belüftung sorgen. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Gebinde restlos entleeren und noch flüssige Produktreste sind bei der örtlichen Sammelstelle für Altfarben/Altlacke abzugeben bzw. nach den örtlich gebundenen gesetzlichen Bestimmungen zu entsorgen.

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Hiermit verlieren alle früheren Technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.